

UUTISKIRJE



3D havainnekuva Fort Williamin uudesta sahalaiteesta.



Brittein saarten korkein vuori Ben Nevis (1344m), jonka varjossa saha tulee sijaitsemaan.

Veisto Oy toimittaa uuden HewSaw SL250 3.4 sahalinjan Skotlantiin

BSW Timber Ltd. on tilannut Veistolta HewSaw SL250 3.4 -sahalinjan lokakuussa 2011. Toimitus on Veisto Oy:n ensimmäinen Brittein saarilla. Toimituksen myötä käynnistyy yhteistyö Yhdistyneiden Kuningaskuntien suurimman sahayhtiön kanssa. Vuonna 1848 toimintansa aloittanut **BSW Sawmills Ltd.** sahaa seitsemällä sahalla, joista kuusi on Brittein saarilla ja yksi Latviassa.

Fort Williamissa Skotlannissa sijaitseva sahalaite on ollut kehitysohjelman kohteena jo useamman vuoden ajan. Kehitysohjelmassa vanhan sahan toiminnot siirretään nykyiseltä tontilta uudelle teollisuusalueelle. Uudella alueella toimivat jo kuivaamot, voimalaitos, höyläämö ja kylästyslaitos. Yhdessä Metsäliitto Osuuskunnalta ostettujen Kyröskosken sahan laitteistojen kanssa uudelle tontille nousee sahalinja, jonka tuotantokapasiteetti nostaa Fort Williamin tuotannon noin 350.000 m³:iin sahatavaraa vuodessa.

Fort Williamissa käytetään raaka-aineena pääosin sitkakuusta, joka kasvaa hyvin paikallisissa kosteissa olosuhteissa. HewSaw-sahalinja on ominaisuuksiltaan hallitusti käyräsahaava, sahausasetteen optimoiva sahalinja, jolla voidaan tehokkaasti sahata niin pieniläpimittaiset harvennuspuut kuin isot pätehakkuun tukitkin.

Sahalinjan käytettävyydessä on kehitetty huollettavuutta. Sahakoneet avautuvat turvalliseen terähuoltoon sahaavissa koneyksiköissä molemmille puolille. Lisäksi sahalinjan kunnossapidosta solmittiin kolmi-vuotinen sopimus, joka takaa asiakkaalle korkean käytettävyyden.

HewSaw SL250 3.4 -sahalinjan toimintaperiaate:

- HewSaw Log-In 2R tukinsuuntaus- ja keskityslaitte mittaa tukin laser-3D-muotomittauksena, pyörittää sen optimaaliseen sahausasentoon ottaen huomioon monilenkouden ja syöttää sen pelkkahakkuriin.
- Pelkkahakkuri käyrähakettaa tukin neljä sivua puun keskilinjan tai mittauksen perusteella määritellyn ohjeen mukaisesti.
- Pelkan optimointimittaus ja pelkkasaha, joka sahaa pelkkavaiheen laudat ja särmää optimoiden sivulaudat.
- Pelkkavaiheen sivulautaerottelu, pelkankäännin ja esisuuntaava syöttökuljetin jakosahaan.
- Jakosaha käyräsahaa sydäntavarat ja sivulaudat, sekä särmää laudat optimoiden tilavuus- ja arvosaannon.
- Jakovaiheen lautojen erottelu.
- Sydäntavaran ristasahaus, jolla sydäntavarat saadaan pienimmiksi dimensioiksi markkinatilanteen mukaan.

UUTISKIRJE

Swedspan Polska sahaa pian tehokkaalla HewSaw R200-sahakoneella

Veisto Oy on toimittanut HewSaw R200 -sahakoneen **Swedspan Polskalle**, Puolan Orlaan. Asennukset ovat parhaillaan käynnissä. Swedspan Polska kuuluu **Swedspan-konserniin**, jonka puolestaan omistaa **IKEA**. Swedspanin muut tuotantolaitokset sijaitsevat Liettuassa, Slovakiassa ja Ranskassa ja niiden kokonaiskapasiteetti on 2 milj. m³ puupohjaisia levyjä, 14 milj. m² laminoituja levyjä ja 6 milj. m² melamiinipinnoitettua lastulevyä.

Investointi on suuruudeltaan 140 miljoonaa euroa ja käsittää UT-HDF (Ultra-Thin High Density Fibreboard) tuotantolaitoksen, sahailaitoksen ja jatkojalostuksen. UT-HDF on MDF-levyn kaltainen puolikova kuitulevy, mutta valmistettu vielä hienommasta havupuukuidusta. Projekti on green field-projekti, jolla on haasteellinen aikataulu. Pohjatyöt käynnistettiin 4. kesäkuuta 2011 ja sahan on määrä olla valmis vuoden 2011 loppuun mennessä, jotta täysimittainen tuotanto olisi jo käynnissä vuoden 2012 ensimmäisen neljänneksen aikana.

Sahatavara myydään IKEAn kanssa yhteistyötä tekeville huonekaluvalmistajille sekä muille Puolan markkinoilla toimiville yhtiöille. Saha tuottaa vuosittain 60 000 m³ valmista sahatavaraa, johon tukit erotellaan laitokselle tulevasta kokonaisraaka-ainemäärästä (350 000 m³.)

Uusi sahalaite tuo puun lajitteluun ja sahaukseen moderneimmat ja tehokkaimmat saatavilla olevat ratkaisut. Sahattavat tukit lajitellaan erilleen kuitupuusta. Tukkilajittelu lajittelee tukkia 120 m/min nopeudella. Tukkihalkaisija on 12-35 cm ja tukin keskihalkaisija on noin 16 cm. Lajitellut tukit syötetään R200-sahakoneeseen ja sahatavara lajitellaan 20-lokeroisessa combi-lajittelulaitoksessa. Sahatavaran koko tuotanto kuivataan kuivaamoissa.



UUTISKIRJE



HewSaw-projektit ja -toimitukset 2011–2012

BSW Sawmills Ltd.

BSW Timber

Fort William, UK

HewSaw SL250 3,4

- 10-55 cm tukit
- 60-180 m/min

LDKI

Lesosibirsk, Venäjä

HewSaw SL250 TRIO

- 10-55 cm tukit
- 50-150 m/min

HewSaw Log-In 2R

+ HewSaw R200 SE + NS

- 10-35 cm tukit
- 50-120 m/min

Dongwha Timbers Pty Ltd.

Bombala, Australia

HewSaw SL250 TRIO

- 10-55 cm tukit
- 60-150 m/min

Swedspan Polska Sp z.o.o

Orla, Puola

HewSaw R200

- 8-35 cm tukit
- 60-120 m/min

Kurekss SIA

Ventspils Rajons, Latvia

HewSaw SL250 DUO

- 10-55 cm tukit
- 50-150 m/min

Vapo Timber Oy

Hankasalmi

HewSaw SL250 TRIO

- 10-55 cm tukit
- 60-150 m/min

Eacom Timber Corporation,

Gogama Sawmill

Ontario, Kanada

HewSaw Log-In 2R

Vaagen Fibre Canada

Midway, Kanada

HewSaw R200 MSA SE

& Log-In 2R

- 10-30 cm tukit
- 85-200 m/min

Saldus Mezrupnieciba AS.

Saldus, Latvia

HewSaw R200 SE

- 8-35 cm tukit
- 60-90 m/min

Acme Pallet Inc.

Michigan, USA

HewSaw R200 MSA SE

- 8-35 cm tukit
- 90m/min

UUTISKIRJE



Messut ja tapahtumat 2012

8.-11.2.2012

Expobois 2012
Pariisi

27.-30.3.2012

Drema 2012
Poznan, Puola

20.-25.5.2012

North American Wood Safari
Suomi ja Ruotsi

21.-24.8.2012

Trä & Teknik Göteborg

Syyskuu 2012

Alberta Forest Products Association Conference
Kanada

2.-4.10.2012

Technibois
Quebec City, Kanada

17.-19.10.2012

Timber Processing and Energy Expo
Portland, Oregon, USA

22.-26.10.2012

Lesdrevmash 2012
Moskova

31.10.-1.11.2012

Sahateollisuuspäivät
Aulanko